

Communiqué de presse



Glasurit 522-55 Additif pour le séchage à l'air

Glasurit lance un nouvel accélérateur pour le séchage à l'air des impressions-apprêts



L'augmentation de la rentabilité des ateliers ne nécessite pas toujours de lourds investissements. Même de petites innovations peuvent accroître l'efficacité et le rendement. C'est le cas du nouvel additif développé par Glasurit, la marque premium de peinture carrosserie de BASF.

L'additif séchage air Glasurit 522-55 a été développé spécialement comme accélérateur pour le séchage à température ambiante des apprêts. Grâce à son utilisation, les produits Glasurit 285-505 Impression-apprêt HS gris, -555 noir et -655 blanc sont prêts au ponçage en seulement 40 minutes à 20°C.

Les trois impressions-apprêts sont utilisées par de nombreux ateliers à travers le monde car elles offrent une base optimale pour une réparation de qualité et ce nouvel additif permet d'augmenter encore plus leur efficacité.

Les atouts de l'additif Glasurit 522-55 pour le séchage à température ambiante sont nombreux. Il permet aux ateliers de réduire les coûts énergétiques, de gagner en flexibilité dans les processus de travail, d'utiliser la place libérée dans la cabine pour d'autres réparations, et d'augmenter leur productivité. De plus, il est la solution idéale pour la réparation des éléments en plastique en écartant tout risque de déformation.

Une mise en œuvre simple et sûre :

Étant donné que l'additif remplace le diluant, les peintres peuvent l'utiliser avec les proportions de mélange habituelles.

Selon Thierry Leclerc, Responsable Régional Technique et Services de

5 mars 2018
Glasurit Automotive Refinish
BASF FRANCE
Patricia Brisset
Tel. : 03.44.77.77.76
E-mail : patricia.brisset@basf.com
www.glasurit.com

Contact presse
Iris Conseil
Christine, Nathalie, Sabrina
44, rue de Varenne 75007 Paris
Tél : 01 45 44 04 21
Mail : c.arnal@iris-conseil.net

Glasurit sur les réseaux sociaux :
Facebook : <https://www.facebook.com/GlasuritFrance/>
Twitter : https://twitter.com/Glasurit_com
LinkedIn : <https://www.linkedin.com/showcase/glasurit/>

Communiqué de presse



Glasurit : « Lorsqu'un atelier souhaite baisser sa facture énergétique, tout en conservant sa productivité, et sans faire de concession sur la qualité, l'additif séchage air 522-55 apporte une réponse simple à mettre en place pour la préparation des surfaces »

En utilisant également le vernis rapide 923-610 avec son additif 523-65, la carrosserie dispose d'un système peinture complet pouvant être séché rapidement à température ambiante. »

Les économies en matière de temps et de produit sont encore plus importantes si les ateliers utilisent l'additif et les apprêts de la famille 500 en combinaison avec les Lingettes Glasurit 360-100 PRO Aktiv.

La préparation des supports métalliques avec les lingettes passivantes assure une protection anticorrosion complète permettant de se passer d'une impression et donc de l'utilisation d'un produit supplémentaire.

L'additif séchage air 522-55, c'est plus d'efficacité, de rendement, de flexibilité et de productivité !

Fiche Technique :

Informations techniques	
522-55	
Glasurit® Additif séchage air pour impression-apprêt G / Z	
Utilisation :	Additif pour accélérer le séchage-air des apprêts bi-composants Glasurit appliqués sur des surfaces horizontales et verticales. Le temps de séchage permet d'obtenir plus rapidement un séchage hors poussière. La ponçabilité, le polissage et le séchage avant manipulation des pièces sont significativement améliorés. 522-55 est particulièrement adapté aux ateliers qui souhaitent réaliser des économies d'énergie par un séchage des apprêts à température ambiante. 522-55 permet également de réduire les temps d'occupation des cabines de peinture combinant les phases d'application et de séchage. 522-55 est parfaitement adapté pour les petites opérations.
Caractéristiques :	Temps de séchage plus court à température ambiante Améliore le séchage en surface et la cuisson.
Remarques :	Utiliser l'additif séchage air pour impression-apprêt 522-55 à température ambiante + 20°C, uniquement. La température ambiante et l'épaisseur du film peut fortement influencer le séchage. 522-55 est exclusivement utilisable avec 285-005, -055, -455. 522-55 réduit le temps de vie en pot.
Processus	Impression-apprêt
Proportions de mélange	4 : 1 : 1 100% en vol. : 285-005 285-055 285-455
Durcisseur	25% en vol. : 929-05
Diluant	25% en vol. : 522-55
Viscosité d'application 200 à 20°C	Durée de vie en pot à 20°C : 45 min.
Pisibilité à grainé Pression	Se référer aux informations techniques des produits avec lesquels 522-55 est utilisé
Nombre de couches	2 Epaisseur du Film: entre 50 - 70 µm
Séchage : 20°C	entre 40 min.
Fonçage manuel	P500
Fonçage Fonçeuse orbitale	P400 - P500
Conseils de sécurité	
Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels. Ils ne sont pas destinés à être utilisés par le grand public. Les informations contenues dans cette fiche technique ont été vérifiées par nos ingénieurs et spécialistes agréés. Consultez nos sites internet ou contactez-nous pour plus de détails. Les données techniques sont données à titre indicatif et ne sont pas garanties. Les données techniques peuvent varier sans préavis. Les données techniques sont données à titre indicatif et ne sont pas garanties. Les données techniques peuvent varier sans préavis. Les données techniques sont données à titre indicatif et ne sont pas garanties. Les données techniques peuvent varier sans préavis.	
<small>BASF Coatings GmbH - Automotive Refinishing Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 40165 Münster - Germany</small>	